

## Características Técnicas

### MESA:

Capacidade "normal" de usinagem ( Comprimento x Largura x Altura )	3.000 x 1.300 x 1.000 mm
Dimensão da mesa - "normal" (compr. x larg.)	3.000 x 730 mm
Curso longitudinal útil	3.000 mm
Mesa - 12 avanços via grade de engrenagens - mm / min	1ª montagem: 60 - 80 - 120 - 160 - 450 - 900 mm por minuto 2ª montagem: 140 - 160 - 280 - 380 - 1.050 - 2.100 mm por minuto
Motor para avanço da mesa	1,6 / 2,5 cv
Capacidade estimada de peso distribuído sobre a mesa	2.500 kg

### BASE/BARRAMENTO:

Comprimento aproximado	4.200 mm
Bomba de lubrificação automática dos prismas	Normal

### PASSAGEM ENTRE COLUNAS:

Normal (largura x altura)	1.400 x 1.000 mm
---------------------------	------------------

### CABEÇOTE FRESADOR R-12:

Engrenagens temperadas - dentes retificados - 12 rotações: Motor - dupla rotação	(A) 85 - 120 - 185 - 255 - 350 - 550 rpm (5,0 cv) (B) 160 - 240 - 370 - 510 - 700 - 1.100 rpm (8,0 cv)
Inclinação máxima lateral - esquerda / direita	45° / 45°
Cone do eixo árvore normal	ISO 40 ou ISO 50
Curso máximo do eixo árvore - manual	60 mm
Bomba de lubrificação interna	Automática

### TRAVESSÃO:

(1) Velocidade de avanço vertical - normal / motor	150 mm por minuto - motor 1,0 cv
--	----------------------------------

(4) Velocidades de avanço vertical - **opcional** / motor 30 - 60 - 75 - 150 mm por minuto - motor 1,0 / 1,6 cv

Velocidade de avanço transversal normal Manual

(2) Velocidades de avanço transversal - **opcional**/ motor 225 - 425 mm por minuto - motor 1,5 cv

#### **TENSÃO ELÉTRICA:**

Tensão elétrica normal instalada 220 volts – 60hz – 3 fases

#### **DIMENSÕES - PESO:**

Peso Líquido Aproximado 5.600 kg

Dimensões da máquina em funcionamento (Compr. x Largura x Altura) 6,6 x 2,8 x 2,6 m

Dimensões da máquina para transporte (Compr. x Largura x Altura) 4,2 x 2,4 x 2,6 m

#### **OBSERVAÇÃO:**

Número de pés de apoio 4